PLASTUK LEGNO 3005.

Mastic polyester en pâte pour bois

18/10/05 LRD/nz

Description du produit

Pâte à deux composants facilement ouvrable, à base de résines polyester insaturée, indiquées pour n'importe quel type d'application sur supports en bois, comme la reconstruction des parties manquantes même de grosses dimensions, rebouchages, finitions, etc.
Il est possible d'obtenir n'import quel épaisseur final en appliquant plusieurs couches à distance de quelque minute.
Il durcit rapidement avec l'addition de son catalyseur; après le durcissement il peut être scié, raboté, toué, poncé exactement comme le bois.
Il est recouvrable avec la plupart des émaux et mordants normalement disponibles dans le commerce.

Secteurs d'emploi

Pour n'importe quel type de travail sur le bois: remplissage de trous, reconstruction des angles ou parties manquantes, nivelage des surfaces irrégulières, etc.

Caractéristiques techniques

Couleur	:	voir palette
Nature du liant	:	mélange de résines polyester insaturées
Poids spécifique**	:	partie A : 1.70 *kg/l* (± 0.03)
Viscosité**	:	partie A : pâte thixotropique
Durcisseur	:	en pâte code 40001015 (tube), code 40011015 (cartouche).
Rapport de catalyse	:	100 de A + 1 ÷ 3 de B en poids avec tube; positions fixe pour DIDOC.
Temps de gel**	:	5' ÷ 7' avec 3 parties en poids de durcisseur code 40011015 sur 100 parties de A.
Complète polymérisation**	:	après 2 *h*
Ponçable**	:	après 45' sur épaisseur moyenne.
Retrait	:	< 1%
Flexibilité	:	moyenne haute
Résistance à l'eau	:	très bonne
Résistance aux solvants	:	bonne
Stabilité de stockage**	:	12 mois en conditionnement intégral, à l'abri de la lumière.

**Les données sont relevées à la température de 20°C.

Modalité d'application

Types de support	:	Bois de tout genre à condition qu'ils soient traités comme indiqué dans la "Préparation du support"; le produit peut être appliqué également sur l'acier et mat de verre privée d'agents anti-adhésifs. Pour les cas particuliers consulter notre SERVICE TECHNIQUE.

PLASTUK LEGNO 3005.

Mastic polyester en pâte pour bois

18/10/05 LRD/nz

Préparation du support : La surface doit être sèche, sans traces de poussière, terre, incrustations, pourriture, vieilles peintures et cires.
Le bois doit être compact, présenter une haute résistance mécanique et avoir une humidité comprise entre 8 et 15%.
Avant d'appliquer le mastic sur des surfaces "poilues" (fibres du bois coupées perpendiculairement), il est nécessaire d'imprégner avec une couche de fond pour consolider la masse.
Les essences céreuses (par ex. bois exotiques, bouleau), huileuses (par ex.: olivier, teck) et celles présentant un contenu trop élevé de résines naturelles (sapin, mélèze, pin et autres conifères) doivent être non seulement bien nettoyées avec un solvant approprié, mais aussi isolées avec une couche de fond spécifique.
Les bois de palissandre, chêne, châtaignier et autres bois contenant des substances qui rendent difficile l'adhésion, ou bien des anciens bois imprégnés (de goudron, huile de lino, fumées, etc.) doivent être en tout cas préalablement traités avec une ou plusieurs couches de fond isolantes.
Dans le cas de vieux supports et particulièrement difficiles à nettoyer, il faut prendre éventuellement en considération un sablage avec isolation successive.
Les bois traités avec des insecticides et des imprégnants à base phénolique doivent être soigneusement isolés avec une ou plusieurs couches de fond, et l'adhésion du mastic doit être attentivement évaluée.

Fond isolant : De type époxydique ou polyuréthanne à durcissement rapide: appliquer une ou plusieurs couches selon les cas.

Méthode pour l'application : couteau

Préparation du produit : L'utilisation du produit en cartouche associé au doseur ne créé pas de problèmes de dosage des deux composants.
Pour l'emploi du produit en pot, ajouter au mastic le durcisseur en rapport à la température ambiante et aux temps de gélification souhaités, comme dans le tableau suivant:

Doses conseillées pour une température	Tube (en poids)	Position DIDOC
Jusqu'à 10°C.	3 sur 100	fixe
10 ÷ 20°C.	2 sur 100	fixe
Au-delà de 20°C.	1 sur 100	fixe

PLASTUK LEGNO 3005.

Mastic polyester en pâte pour bois

18/10/05 LRD/nz

Mode d'emploi	:	Mélanger soigneusement et appliquer le mastic de façon à le faire bien adhérer au support en pratiquant une légère pression sur la spatule. Les couches épaisses doivent être appliquées en deux ou plusieurs fois; la couche successive doit être appliquée quand la précédente a déjà durci et est refroidie. Pour de fines couches, le durcissement est plus long et il faut attendre davantage avant de poncer et peindre. Une basse température allonge les temps de travail, tandis qu'une haute température les raccourcit. Toutes les teintes de PLASTUK LEGNO série 3005 ont la possibilité d'être mélangées entre eux pour obtenir des couleurs intermédiaires. Le produit peut être teinté avec des pigments en poudre (oxyde de fer) pour des éventuelles utilisations spécifiques.
Ponçable	:	environ 45 minutes après le durcissement, avec des abrasifs appropriés (ceux utilisés pour le bois sont indiqués).
Recouvrable	:	après 2 heures à 20°C. sur épaisseur moyenne. Repeindre avec les produits habituels au solvant à base acrylique, alkydique, époxydique, polyuréthanne et nitro, ne présente aucun problème. Nous recommandons d'exécuter des essais d'adhésion minutieux avec des émaux à l'eau et de nouveaux produits de type non traditionnel.
Nettoyage	:	Les outils de travail (spatule) doivent être nettoyés immédiatement avec un solvant de type NITRO.

NOTES: Il est déconseillé l'application avec températures inférieures à + 10°C.

Les informations contenues dans cette fiche technique sont le résultat de nos meilleures expériences et connaissances techniques; en tous cas elles n'exemptent pas les utilisateurs d'effectuer des essais et des vérifications préventives pour déterminer l'aptitude à l'utilisation.
Pour obtenir d'ultérieures informations techniques sur des spécifiques cycles d'application ou sur des applications spéciales nous vous prions de consulter notre ASSISTANCE TECHNIQUE.

La présente annule et remplace les précédentes. Vérifier de posséder la dernière version. Les donnés indiqués facilitent l'utilisation des produits de la part de nos clients. En tous cas, ils ne comportent pas la responsabilité de la Société pour les applications effectuées hors de son control.

IMPA Spa - Via Crevada 9/E - 31020 San Pietro di Feletto (TV) Italy - tel. +39 0438 4548 - fax 0438 454915 - www.impa.it - info@impa.it